

Vyhlásenie o parametroch

Č. 013-DOP-2017-08-01

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **Viacvrstvový kovový systémový komín (s vložkou 444)**
PERMETER 50
2. Určené použitie: **Odvod spalín z vykurovacích zariadení do okolitej atmosféry**
3. Označenia výrobku:

Označenie 1	DN (80 – 300)	T600 – N1 – W – V2 – L99050 – G25
	DN (350 – 450)	T600 – N1 – W – V2 – L99050 – G37,5
	DN (500 – 600)	T600 – N1 – W – V2 – L99050 – G50
	DN (650 – 700)	T600 – N1 – W – V2 – L99050 – G100
Označenie 2	DN (80 – 300)	T400 – N1 – W – V2 – L99050 – G25
	DN (350 – 450)	T400 – N1 – W – V2 – L99050 – G37,5
	DN (500 – 600)	T400 – N1 – W – V2 – L99050 – G50
	DN (650 – 700)	T400 – N1 – W – V2 – L99050 – G100
Označenie 3	DN (80 – 700)	T200 – P1 – W – V2 – L99050 – O00
4. Výrobca: Vyrába: **Schiedel s.r.o.,**
Horoušanská 286, CZ-250 81 Nehvizdy

v továrni: **Schiedel s.r.o.,**
Modlanská 1, CZ-415 02 Teplice
5. Autorizovaný zástupca: **Schiedel Slovensko s.r.o., Zamarovská 177, 91105 Zamarovce**
6. Systém(y) AVCP: **Systém 2+ a systém 4**
7. Harmonizovaná norma: **EN 1856-1:2009**

Notifikovaný orgán: **TÜV SÜD Industrie Service GmbH,**
Ridlerstraße 65, D-80339 München
Notifikovaný certifikačný orgán pre riadenie výroby č. **0036** vykonal vstupnú inšpekciu výrobného závodu a kontroly výroby v závode a nepretržitý dohľad, posúdenie a hodnotenie kontroly výroby v závode a vydal osvedčenie o zhode kontroly výroby v závode č. **0036 CPR 91236 005**.

8. Deklarované parametre:

Základné vlastnosti a ustanovenia podľa EN 1856-1		Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
8.1	Pevnosť v tlaku Časti komína, tvarovky a podpery	Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 300): 15 m DN (350 – 700): 10 m Ďalšie informácie pozri návod na inštaláciu	EN 1856-1: 2009
8.2	Požiarna odolnosť	Označenie(a) 1: DN (80 – 300): T600 G25 DN (350 – 450): T600 G37,5 DN (500 – 600): T600 G50 DN (650 – 700): T600 G100 Označenie(a) 2: DN (80 – 300): T400 G25 DN (350 – 450): T400 G37,5 DN (500 – 600): T400 G50 DN (650 – 700): T400 G100 Označenie(a) 3: DN (80 – 700): T200 O00 * Testované neuzavreté; priestup podlahou plne izolovaný s pevnými protipožiarnymi platňami.	EN 1856-1: 2009
8.3	Plynotesnosť/ unikanie plynu	Označenie(a) 1 a 2: DN (80 – 700): N1 (vyhovel) Označenie(a) 3: DN (80 – 700): P1 (vyhovel)	EN 1856-1: 2009
8.4	Prietokový odpor častí komína Prietokový odpor tvaroviek komína Prietokový odpor koncoviek	Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 700): 1,0 mm Zeta 0,3 podľa EN 13384-1 Zeta 0,5 podľa EN 13384-1	EN 1856-1: 2009 EN 13384-1: 2014
8.5	Tepelný odpor	Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 700): 0,56 m² K/W testované pri 200°C	EN 1856-1: 2009
8.6 8.7	Odolnosť proti tepelnému šoku Odolnosť proti samovznieteniu sadzí: Tepelný výkon za normálnych prevádzkových podmienok:	Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 700): Áno Označenie(a) 1: DN (80 – 700): T600 Označenie(a) 2: DN (80 – 700): T400 Označenie(a) 3: DN (80 – 700): T200	EN 1856-1: 2009


Základné vlastnosti a ustanovenia podľa EN 1856-1		Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
8.8	Ohybová pevnosť v ťahu (iba pre spojovacie prvky komínových sekcí a tvarovky)	Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN 80 = 33 metrov DN 300 = 12 metrov DN 700 = 3 metrov	EN 1856-1: 2009
8.9	Nie zvislá montáž	Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 500): medzi podperami ≤ 3 m pri 90° DN (550 – 700): medzi podperami ≤ 4 m pri 90°	EN 1856-1: 2009
8.10	Komponenty podliehajú zaťaženiu vetrom	Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 400): ≤ 3 m nad poslednou podperou ≤ 4 m medzi podperami DN (450-700): ≤ 2 m nad poslednou podperou ≤ 3 m medzi podperami	EN 1856-1: 2009
8.11	Životnosť	Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 700): Áno Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 700): Áno Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 700): V2 Označenie (-a) 1, 2 a 3: DN (80 – 700): Áno	EN 1856-1: 2009
8.12	Difúzny odpor vody a pary		
8.13	Odolnosť voči preniknutiu kondenzátu		
8.14	Proti korózii		
8.14	Mrazuvzdornosť		

9. Parametre výrobku uvedené vyššie sú v súlade s deklarovanými parametrami. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva podľa Nariadenia (EÚ) č. 305/2011 na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Zamarovce, 07.02.2020

Pavol Ševčík,
konateľ


.....
(podpis)