



Sistema camino marcato CE denominato **KERASTAR**, a doppia parete in ceramico refrattario supersottile e acciaio inossidabile, coibentato con lana di roccia ad alta densità ed elevato spessore; studiato per ogni impianto di tipo civile o industriale e per ogni combustibile, per funzionamento sia a secco (D) che in condensazione (W). **Ideale per legna e biomassa ma anche per impianti a condensazione, grazie alla designazione "GW3".**

- Gamma diametri interni da 140 mm. a 250 mm.
- Parete interna profilata da stampo e nervata longitudinalmente sulla superficie esterna è realizzata in **super ceramico refrattario** ultra sottile **KERANOVA** ad elevato contenuto di allumina con spessore di parete da 7 mm a 11 mm (in funzione dei dn), la parete interna è certificata secondo UNI EN 1457-1 e 2 - A1N1 / A3N1 WA / D4P1 WA.
- La parete interna superperformante garantisce l'impiego per ogni combustibile e nelle condizioni più estreme di corrosione e temperatura. E' garantita secondo **designazione "GW3"**, che attesta la totale resistenza al fuoco di fuliggine "G" (incendi all'interno dall'interno del camino), contemporaneamente il funzionamento in condensazione "W" e per ogni combustibile "3"; solidi come la legna, la biomassa o il carbone, gas e liquidi come il gasolio.
- Parete esterna a vista, realizzata in acciaio inox AISI 304 sp. 0,4 mm (classificato secondo EN 10088 nr 1.4301) con finitura esterna 2R lucida a specchio.
- La conformazione della testata di chiusura annulla i ponti termici per l'assenza di contatto tra le pareti
- Il giunto è realizzato tramite innesto maschio femmina con apposito bicchiere femmina stampato sull'elemento KERANOVA e con fascia stringitubo nervata con chiusura meccanica e serraggio di sicurezza rapido a vite e clip di tipo rinforzata avente altezza di 45 mm.
- Tenuta alla pressione (P1) mediante utilizzo di apposito sigillante **ROTEMPO** e conforme alla norma EN 14241.
- Isolamento termico avente **spessore di 60 mm** ad elevata densità (120 Kg/m<sup>3</sup>), realizzato da blocco in lana di roccia.
- Garanzia di durata alla corrosione 30 anni.

**Il sistema camino è conforme alle norme europee nelle seguenti condizioni:**

UNI EN 13063-1	T600 N1 D 3 G50	solo a secco
UNI EN 13063-2	T200 N1 W 2 O30	condensazione e secco
UNI EN 1457-1 e 2	A1N1 / A3N1 WA / D4P1 WA	solo tubazione interna condensazione e secco in pressione

**Finiture disponibili per parete esterna:**



Rame



Arabescato  
o verniciato RAL

## Caratteristiche

Funzionamento:	Depressione (N1) / Pressione secondo UNI EN 1457 (P1), a secco (D) e umido (W)
Combustibili:	Gas Naturale - GPL - Metano - Gasolio - Cherosene - Legna - Carbone - Torba
Apparecchi:	Tutte le tipologie di generatori (tipo B e C) - caminetti aperti - caminetti chiusi - stufe a legna - stufe a pellet - stufe ad accumulo
Campo di utilizzo:	Contemporaneo utilizzo a umido e combustibili solidi (GW3)
Temperatura:	Fino a 600°C a secco (D) e 200°C a umido (W) con funzionamento in continuo in entrambi i casi e con resistenza a punte di 1000° C per 30 minuti (G)
Parete interna:	Tubo ceramico profilato speciale tipo Keranova
Parete esterna:	Acciaio inox 1.4301 - spessore 0,4 mm.
Finitura esterna:	Lucida a specchio
Isolamento:	Coppella in lana minerale alta densità (120 Kg/m <sup>3</sup> ) spessore 60 mm.
Resistenza termica:	Oltre il valore di 0,65 m <sup>2</sup> K/W



**INALTERATO  
IN CASO DI  
INCENDIO**