

# Schiedel PRIMA PLUS

## Építési-szerelési útmutató





## A rendszer jellemzői

A kiváló tulajdonságú Prima Plus egyhéjú, nemesacél égéstermék elvezető rendszer kifejezetten a meglévő kémények bélelése céljából fejlesztettük ki. A választék biztosította pontos keresztmetszeti illeszkedés teljes mértékben megfelel a korszerű fűtőberendezések támasztotta követelményeknek. A Prima Plus rendszer CE tanúsítvánnyal rendelkezik a gáz, olaj és szilárd tüzelő anyagokhoz, száraz (FE) és nedves (FU) üzemhez, depressziós (huzat hatása alatt működő) és túlnyomásos működéshez. (Lásd 4. oldal - Megfelelőségi nyilatkozat)

Az elemeket tokos csatlakozással lehet összeilleszteni és szükség esetén bilincsekkel kell őket egymáshoz rögzíteni. Túlnyomásos üzem esetén (max. 200 Pa túlnyomás és max. 200 °C füstgáz hőmérséklet) az elemekhez (a csővégre) speciális tömítést biztosítunk.

80 - 350 mm belső átmérőig a 0,6 mm-es falvastagság megfelelő stabilitást biztosít, ezen méret fölött pedig 1,0 mm-es falvastagságot alkalmazunk 700 mm belső átmérőig. Kifejezetten savas égéstermék esetén (barnaszén, lignit) az 1,0 mm-es falvastagság már 130 mm belső átmérőtől rendelhető.

## Előkészületek

A szerelés megkezdése előtt meg kell határozni az égéstermék elvezető rendszer keresztmetszetét az EN 13384 szabvány szerint, valamint egyeztetni kell a műszaki megoldást a területileg illetékes kéményseprővel.

A szerelés megkezdése előtt célszerű kitisztítani a régi kéményt, és ellenőrizni, hogy nincsenek-e rajta sérülések. Mindig figyelembe kell venni a helyi építési előírásokat és normákat, valamint a vonatkozó balesetvédelmi előírásokat.

Kéménybélelés esetén a béléscső és a kémény belső fala között legalább 10 mm hézagnak kell lennie. Túlnyomásos berendezések esetén négyzetleges kéményaknában 20 mm, kerek aknában pedig 30 mm légrés szükséges a hátsó szellőztetéshez.

## A szerelés menete

Miután kialakítottuk a megfelelő méretű, a szereléshez szükséges falnyílásokat a tisztító (vizsgáló) nyílás és a füstcső-csatlakozó számára, a szerelés megkezdhető.

Kondenzátum gyűjtő, elvezetővel (1): A szükség esetén habarccsal kiegyenlített alapzatra kell elhelyezni.

T-idom a tisztító (vizsgáló) nyíláshoz (2a): A kondenzátum gyűjtő tokjába kell behelyezni, és fel kell szerelni a megfelelő vizsgálónyílás fedelet (3a vagy 3b). A béléscsővezetés befejezése után el kell helyezni az ajtó 150/250 mm-es szerelőkeretét (11b/11c) és körbe kell vakolni. Végül le kell zárni a nemesacél tisztító ajtóval (11a).

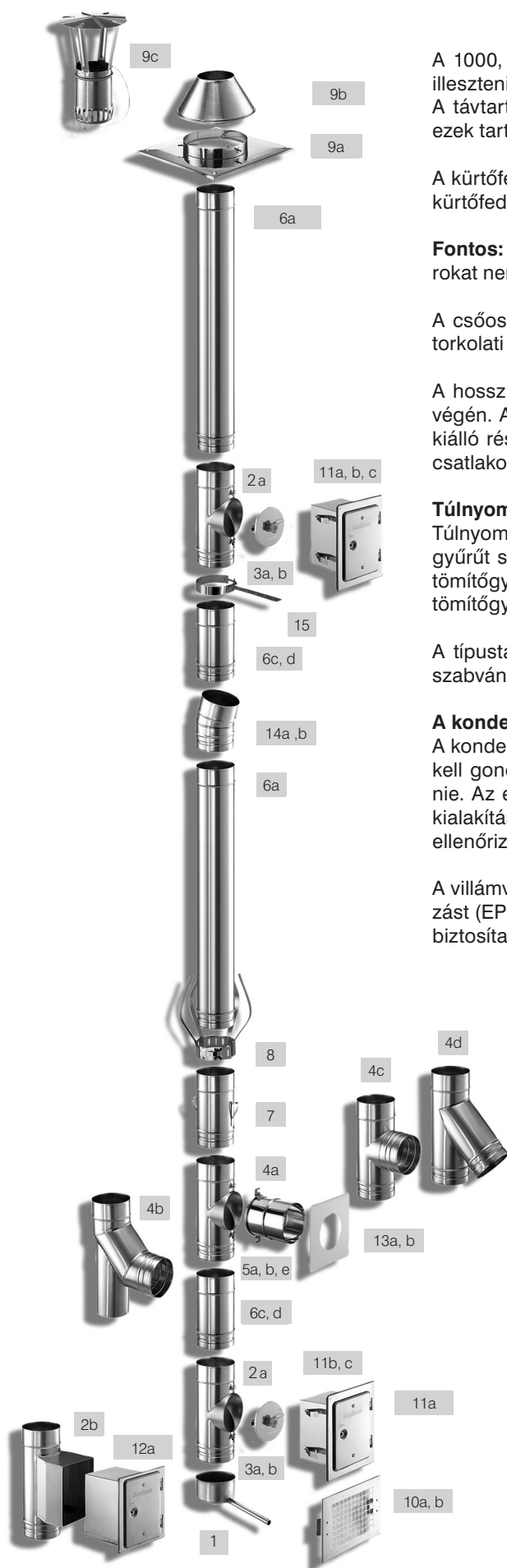
Szilárd tüzelőanyaggal történő üzemelés esetén a négyzetleges tisztítóajtó-csatlakozót (2b) kell használni, és a hosszkiegyenlítő-keretes tisztítóajtóval (12 a) kell lezárni.

A nagyobb távolságok leküzdésére használható a tisztítóajtó keret hosszabbító.

A füstcső-csatlakozó T-idomot (4a) a csatlakozási magasság meghatározása után fentről is le tudjuk engedni. Ha a tüzelőberendezés bekötő füstcsőve is a Prima Plus elemekből készül, a sima (tokos) füstcső-csatlakozót (5a) használjuk, normál bekötő füstcső esetén a duplafalú állítható csatlakozót (5b és 5e). A 90°/45° komplett füstcső-csatlakozót (4c, d) a fölé kerülő csőoszlop leengedése előtt kell beszerelni. A cső szükség szerinti hosszabbítása PPL elemekkel történik.

A 85°-os talpas könyököt (4b) akkor kell használni, ha a kondenzátumot vissza kell vezetni a tüzelőberendezésbe. A talpat szükség esetén a hozzá átmérőben illeszkedő (pl. 130 mm kürtőátmérőig a talp átmérője 80 mm) PPL csővel meg lehet hosszabbítani lefelé.

A csőoszlopot a 250 mm magas leeresztő füles cső füleinél megfogva (7) lehet leengedni (tokmagasság 50 mm).



A 1000, 500 és 250 mm magasságú csőelemeket (6a, 6c, 6d) egymásba kell illeszteni és fentről leengedni (tokmagasság 50 mm).

A távtartókat (8) max. 5 m távolságra egymástól kell rögzíteni a csőoszlopon; ezek tartják középen a csőoszlopot a kéményben.

A kürtőfedlap (9a) megakadályozza az eső bekerülését a meglévő kéménybe. A kürtőfedlap állítócsavarjai segítségével lehet középpontosra állítani a csőoszlopot.

**Fontos:** Ügyelni kell arra, hogy a csőoszlop szabadon mozogjon! Az állítócsavarokat nem szabad túlhúzni!

A csőoszlop és a kürtőfedlap közötti hézagot az esővédő gallérral (9e) vagy a torkolati kúppal (9b) lehet lezárni.

A hossz illesztése: Minden csőelem megfelelő mértékben lerövidíthető az alsó végén. A csatlakozó részt megfelelően el kell dolgozni, a sorját és az esetleges kiálló részeket le kell csiszolni. Túlnyomásos üzem esetén ebben az esetben a csatlakozási pontokat „tömítés készlettel” (23c) kell ellátni.

### Túlnyomásos üzem:

Túlnyomásos üzem esetén a csővég vájába tömítőgyűrűt kell helyezni, és a gyűrűt síkosítóval kell bekenni. Gázüzemű túlnyomásos üzem esetén a szilikon tömítőgyűrűket, olajüzemű túlnyomásos üzem esetén pedig a vitonból készült tömítőgyűrűket kell használni.

A típustáblát a lábreszen kell elhelyezni, és a berendezés használhatóságát a szabványnak megfelelően kell jelezni.

### A kondenzátum elvezetése:

A kondenzvíz és a csapadékvíz csatornába történő bevezetéséről az építetőnek kell gondoskodnia. A szifonban legalább 10 cm magasságú vízzárnak kell lennie. Az elvezető rendszer működését és szivárgásmentességét a teljes vezeték kialakítása után kell ellenőrizni, majd pedig a későbbiekben is rendszeresen kell ellenőrizni és szükség szerint tisztítani. A vízügyi előírásokat be kell tartani.

A villámvédelemet az MSZ EN 62305 szabvány szerint, az egyen potenciálra hozást (EPH) az MSZ 172-1 szabvány és az ME-04-115:1982 műszaki előírás szerint biztosítani kell.

### Megnevezés:

- |   |   |
|---|---|
| 1 PPL Kondenzátum gyűjtő, elvezetővel     | 8 PPL Távtartó                                    |
| 2a PPL Vizsgálónyílásos elem (nedves)     | 9a PPL Kürtőfedlap                                |
| 2b PPL Tisztítóajtós elem (száraz)        | 9b PPL Torkolati kúp                              |
| 3a PPL Lezáró dugó, nedves üzem N1        | 9c PPL Esővédő sapka                              |
| 3b PPL Lezáró dugó, nedves üzem P1        | 9e PPL Esővédő gallér                             |
| 4a PPL T - idom füstcső csatlakozóhoz     | 10a PPL Levegő bevezető rács                      |
| 4b PPL Talpas könyök 85°-os               | 10b PPL Levegő bevezető rács, nemesacél           |
| 4c PPL Füstcső-csatlakozó komplett 90°-os | 11a PPL Tisztítóajtó kürtőlezáráshoz, nemesacél   |
| 4d PPL Füstcső-csatlakozó komplett 45°-os | 11b PPL Tisztítóajtó keret, 150                   |
| 5a PPL Füstcső csatlakozó, T-idomhoz      | 11c PPL Tisztítóajtó keret, 250                   |
| 5b PPL Állítható füstcső csatlakozó       | 12a PPL Ajtó, hosszkiegyenlítő kerettel           |
| 5e PPL Duplafalú füstcső csatlakozó       | 13a/b PPL Csőrózsa egyhéjú csőre                  |
| 6a PPL Normál cső 1000                    | 14a/b PPL Könyök, 15°-30°                         |
| 6c PPL Rövid cső 500                      | 14d/h PPL Könyök, 45°-90°                         |
| 6d PPL Rövid cső 250                      | 15 PPL Csőrögzítő bilincs a felső tisztítóajtóhoz |
| 7 PPL Leengedő füles cső 250              |   |

# EU - megfelelési nyilatkozat

## 599-02-08-0035

A gyártó, a

**Schiedel Kéménygyár Kft.**  
**H - 8200 Veszprém**  
**Kistó u. 12.**

az építési termékekről szóló 89/106/EWG számú EU irányelv alapján

kijelenti, hogy a

## Schiedel PRIMA PLUS

nemesacél kémény bélésű és bekötő füstcső rendszer,

tömítéssel : **T200 H1 W V2 L50060 O200** és **T200 P1 W V2 L50060 O200**

tömítés nélkül : **T600 N1 W V2 L50060 G400** és **T200 N1 W V2 L50060 O200**

megfelel az

**EN 1856-2 : 2004-07**

szabványnak, valamint teljesíti a CE-jelölésre vonatkozó feltételeket a ZA függelék alapján.

Az első típusvizsgálatot és a gyári termelés-ellenőrzési rendszert az erre felhatalmazott

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**  
**Riedlerstrasse 65.**  
**D – 80339 München**

Hivatalos vizsgálóintézet tanúsította.

A

**0036 – CPD – 9195 - 017**

Számon nyilvántartott tanúsítvány első alkalommal 2006. április 13-án került kiállításra.



Tenk Ferenc  
 Ügyvezető igazgató

Veszprém, 2008. április 1.

**A megfelelési nyilatkozaton alkalmazott, az MSZ EN 1856-1 : 2003 szabvány szerinti jelölések magyarázata :**

T600 600 C° névleges üzemi füstgáz hőmérsékletig

T200 200 C° névleges üzemi füstgáz hőmérsékletig

H1 Nagynyomású égéstermék elvezető berendezés

Max. szivárgási érték: 0,006 l/m<sup>2</sup> sec

(5000 Pa vizsgálati nyomásnál)

P1 Túlnyomásos üzemű kémény; Max. szivárgási érték:

0,006 l/m<sup>2</sup> sec (200 Pa vizsgálati nyomásnál)

N1 Huzat, vagy szívás hatása alatt álló kémény; Max.

szivárgási érték: 2,0 l/m<sup>2</sup> sec (40 Pa vizsgálati

nyomásnál)

W Olyan kémények esetén, amelyeket tervszerűen nedves üzemmódban üzemeltetnek

(kondenzvíz kicsapódás várható)

V2 Lehetséges tüzelőanyag fajták : gáz, olaj és fa

O200 Koromégés nem lép fel, a kéménybélésű

(bekötő füstcső) és az egyéb éghető építőanyag között 200 mm védőtávolságot kell biztosítani.

Köpenyszerkezettel ellátott bélésű cső esetén a védőtávolságot a köpenyszerkezet tűzállósága határozza meg.

G400 Koromégésnek ellenáll, a kéménybélésű

(bekötő füstcső) és az egyéb éghető építőanyag között 400 mm védőtávolságot kell biztosítani.

Köpenyszerkezettel ellátott bélésű cső esetén a védőtávolságot a köpenyszerkezet tűzállósága határozza meg.

L50060 Anyagminőségi mutató : L50 = a belső cső anyag

minősége = 1.4404 (316L), vagy 1.4571 (316Ti)

060 = a belső cső falvastagsága 0,60 mm