

# IGNIS PROTECT

## Instrukcja montażu

Informacje ogólne .....	3
A. Działania przygotowawcze wykonywane od strony komina .....	4
B. Działania przygotowawcze od strony źródła ciepła .....	5
C. Wykończenie kształtki IGNIS PROTECT od strony komina .....	6
D. Przykłady zastosowania kształtki IGNIS PROTECT .....	7
E. Szczegóły wykonania.....	8

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OCHRONY PRACY

Wiele wyrobów budowlanych wytwarza się z udziałem surowców naturalnych, które zawierają kwarc krystaliczny. Podczas obróbki maszynowej wyrobów budowlanych jak skrawanie lub wiercenie uwalnia się pył kwarcowy przedostający się do płuc.

Obciążenie pyłem przez dłuższy okres czasu może skutkować uszkodzeniem płuc, a w następstwie prowadzi do zachorowania na pylicę krzemową płuc i zwiększenia ryzyka powstania raka płuc.

Należy stosować następujące środki ochronne:

- Należy nosić maskę przeciwpyłową P3/FFP3
- Należy używać urządzenia do skrawania na mokro lub urządzenia z odsysaniem pyłu

<p><b>Przy cięciu i szlifowaniu, wymagane są środki kontrolne. Wprowadzić należy cięcie na mokro i pochłanianie pyłu.</b></p> 		<p><b>Instrukcja zdrowia i bezpieczeństwa</b></p> <p>Wiele produktów budowlanych takich jak elementy komina wytwarzane są przy użyciu surowców naturalnych. Surowce te zawierają pewne ilości krzemionki krystalicznej. Elektryczne procesy mechaniczne takie jak cięcie czy szlifowanie produktów wytwarzają pewne ilości respirabilnego pyłu krzemionkowego.</p> <p>Tam, gdzie narażenie na pył jest wysokie i długotrwałe, prowadzić to może do chorób płuc (silikozy) i zwiększonego ryzyka zachorowania na raka płuc.</p>
 <p><b>Ochrona oczu</b></p>	 <p><b>Ochrona układu oddechowego</b> <b>Maska ochronna typu P3/FFP3</b></p>	<p><b>Wymagane środki ochrony:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Podczas cięcia i szlifowania wymagane jest użycie zatwierdzonego respiratora P3/FFP3</li> <li>• Dodatkowo, zastosowane powinny być procesy mechaniczne takie jak cięcie na mokro lub pochłanianie pyłu.</li> </ul>
 <p><b>Ochrona uszu</b></p>		

## INFORMACJE OGÓLNE

IGNIS PROTECT to kształtka służąca do izolowania przejść rur spalinowych i dymowych przez ściany wykonane z palnych materiałów budowlanych lub elementów składających się z części palnych (np. drewniana rama). Maksymalna temperatura spalin odprowadzanych z urządzenia grzewczego nie może być wyższa niż 600 °C (T600).

IGNIS PROTECT jest wyrobem niepalnym (klasy AI reakcji na ogień), wykonanym ze specjalnej wełny mineralnej, o nominalnej gęstości 120 kg/m<sup>3</sup> o nazwie „ISOVER – Sillatherm TR”. Ma kształt prostopadłościanu, który z jednej strony (wewnętrznej) pokryty jest okładziną z folii aluminiowej.

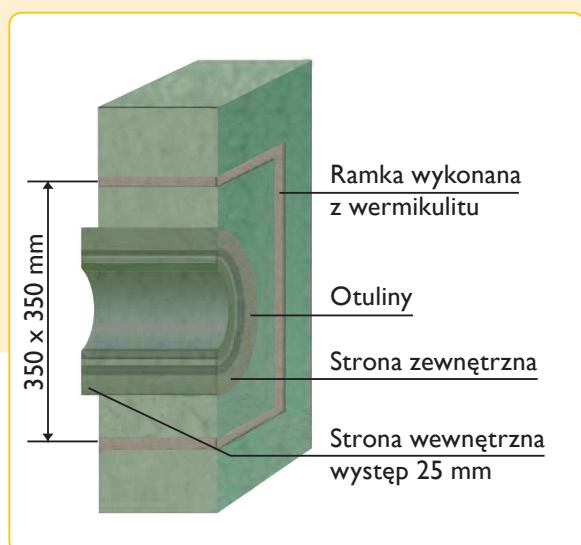
W środkowej części kształtki wmontowana jest skrzynka wykonana z wysokotemperaturowej płyty izolacyjnej na bazie wermikulitu i spoiw nieorganicznych (klasa reakcji na ogień AI). Skrzynka z wermikulitu ma wymiar 350 mm na 350 mm i jest wykonana z płyty o grubości 20 mm. Zastosowanie wermikulitu dzięki niskiemu przewodnictwu cieplnemu podnosi odporność wyrobu na wstrząsy cieplne.

Wewnątrz skrzynki znajduje się otulina z wełny mineralnej w kształcie cylindra otwartego z obu stron, którego ścianka ma budowę warstwową o nominalnej gęstości 120 kg/m<sup>3</sup> o nazwie „ISOVER – Sillatherm TR”. Warstwy ścianki umożliwiają uniwersalne zastosowanie IGNIS PROTECT w zależności od średnicy rury spalinowej w następującym zakresie: Ø 110, 130, 150, 180 mm.

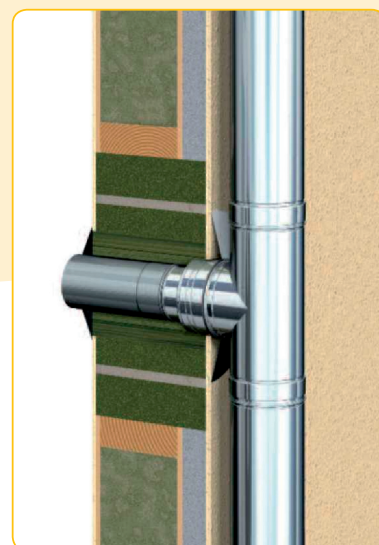
Kształtka IGNIS PROTECT ma wymiary zewnętrzne 565 x 700 mm (szer. x wys.), a jej grubość wynosi 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 mm, co umożliwia zastosowanie dla przegród o różnych grubościach.

Kształtka IGNIS PROTECT zapewnia spełnienie wymagań zawartych w § 265.4, Rozp. Min. Infr. z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.

**Uwaga: w przypadku wykorzystania kształtki IGNIS PROTECT w przegrodach gdzie nie zastosowano wełny mineralnej, prosimy o kontakt z działem technicznym Schiedel.**



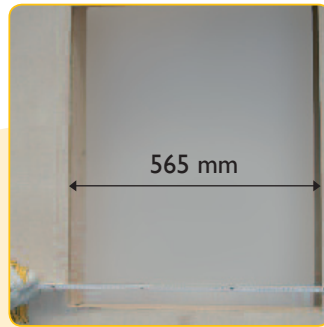
Przekrój przez kształtkę IGNIS PROTECT



## A. DZIAŁANIA PRZYGOTOWAWCZE WYKONYWANE OD STRONY KOMINA



**Nie można osłabiać elementów konstrukcyjnych! W przypadku wątpliwości należy skontaktować się z konstruktorem.**



A.1 Wymagana szerokość montażowa w świetle - 565 mm.



A.2 Wymagana wysokość montażowa w świetle - 700 mm.

## B. DZIAŁANIA PRZYGOTOWAWCZE OD STRONY ŹRÓDŁA CIEPŁA



B.1 Zdemontować płytę gipsowo-kartonową. Uwaga: Izolacja przeciwwilgociowa nie może zostać uszkodzona!



B.2 Izolację przeciwwilgociową naciąć na krzyż zgodnie z wymaganymi wymiarami otworu (patrz rys. A.1 i A.2).



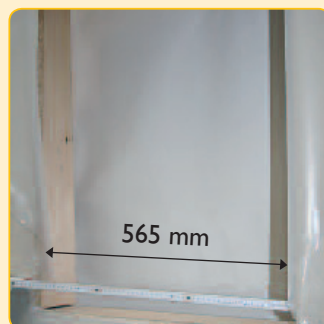
B.3 Wykonać otwór. UWAGA: Nie można naruszać elementów konstrukcyjnych.



B.4 Usunąć wycięty fragment ściany, izolację cieplną i pozostałe elementy znajdujące się w miejscu otworu montażowego.



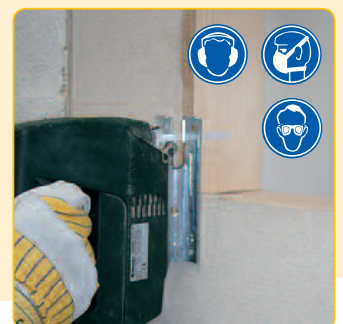
B.5 W razie konieczności zapewnić stabilne podparcie kształtki IGNIS PROTECT, np. przez umieszczenie w otworze drewnianej belki.



B.6 Skontrolować szerokość otworu (565 mm). UWAGA: nie można zmieniać wymiarów płyty IGNIS PROTECT.



B.7 Skontrolować wysokość otworu (700 mm). UWAGA: nie można zmieniać wymiarów płyty IGNIS PROTECT.



B.8 W razie potrzeby poprawić wymiary otworu. Wypełnić ubytki izolacji cieplnej powstałe wskutek wycinania otworu.

## B. MONTAŻ OD STRONY ŹRÓDŁA CIEPŁA (PRZYKŁAD Z WYKONANIEM IZOLACJI PRZECIWWILGOCIOWEJ)



Na styku otworu montażowego ze ścianą nie mogą powstać puste przestrzenie.



B.9 Widok otworu przygotowanego do osadzenia kształtki.



B.10 Umieścić w otworze kształtkę IGNIS PROTECT. Strona wykonana z folii aluminiowej powinna się znaleźć od strony źródła ciepła.



B.11 Dociąć izolację przeciwwilgociową do wymiarów kształtki IGNIS PROTECT.



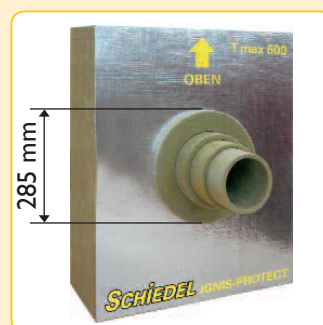
B.12 Miejsce styku kształtki IGNIS PROTECT z izolacją przeciwwilgociową zakleić taśmą ISOVER VARIO MULTITAPE.



B.13 Widok ze szczelnie wykonanym połączeniem izolacji przeciwwilgociowej z folią aluminiową kształtki IGNIS PROTECT.



B.14 Na zdemontowanej płycie gipsowo-kartonowej zaznaczyć i wyciąć otwór o wymaganej średnicy rury przyłączeniowej.



B.15 Maksymalna średnica zewn. rury przyłączeniowej to 285 mm - dotyczy dwuściennego wkładu z izolacją 50 mm.



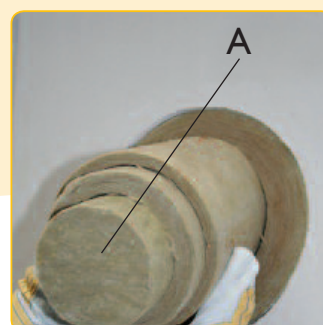
B.16 Zamontować płytę gipsowo-kartonową z wyciętym otworem. UWAGA: Izolacja przeciwwilgociowa nie może przy tym zostać uszkodzona!



Otuliny w kształtce IGNIS PROTECT są zaprojektowane dla okładziny ściennej o grubości 25 mm. Otuliny i zamknięcie montażowe (A) z rys. B.18 usuwać dopiero bezpośrednio przed umieszczeniem rury przyłączeniowej w kształtce IGNIS PROTECT.



B.17 W razie potrzeby skrócić otuliny.



B.18 Poprzez wyciągnięcie kolejnych otulin i zamknięcia montażowego (A) możemy dostosować średnicę otworu w kształtce do średnicy rury przyłączeniowej.

## C. WYKOŃCZENIE KSZTAŁTKI IGNIS PROTECT OD STRONY KOMINA (PRZYKŁAD WYKONANIA Z ZASTOSOWANIEM STO THERM-MINERAL)



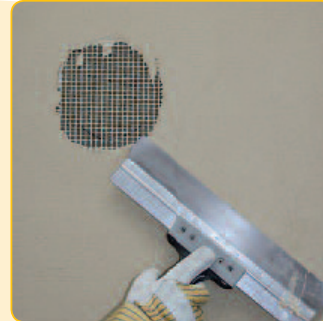
C.1 Sprawdzić szczelność izolacji cieplnej na styku płyty i ściany. Wszelkie ubytki należy uzupełnić.



C.2 Na kształtkę IGNIS PROTECT nanieść warstwę STO-Levell UNI+ (1-2 mm). Należy pamiętać, aby nie nakładać zaprawy na otuliny, które na dalszym etapie prac będą wyjmowane.



C.3 Nałożyć siatkę o wymiarach co najmniej 10 cm większych niż wymiary kształtki. Siatkę wcisnąć w świeżą zaprawę przy pomocy gładkiej pacy. Powyższe czynności należy powtórzyć, tzn. ponownie wkleić siatkę i nałożyć kolejną warstwę zaprawy.



C.4 Wygładzić powierzchnię.



C.5 Nanieść środek gruntujący StoPrep Miral.



C.6 Nanieść powłokę końcową, np. Stolit K/R/MP.

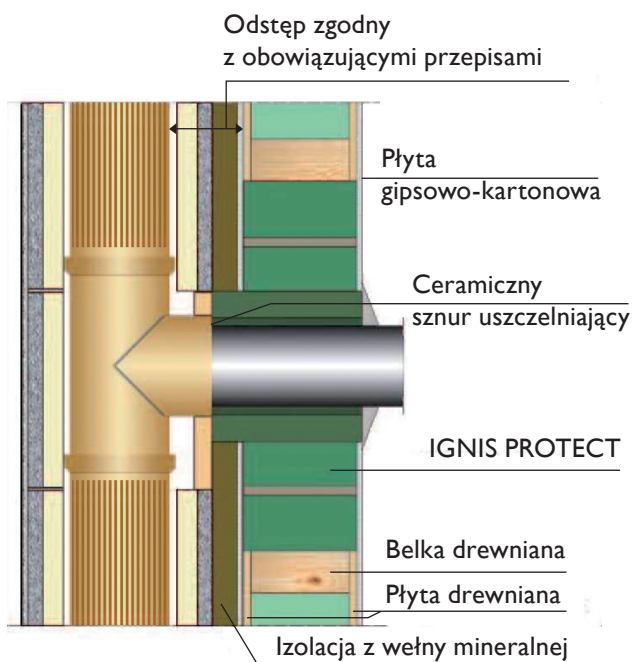


**WAŻNE:**

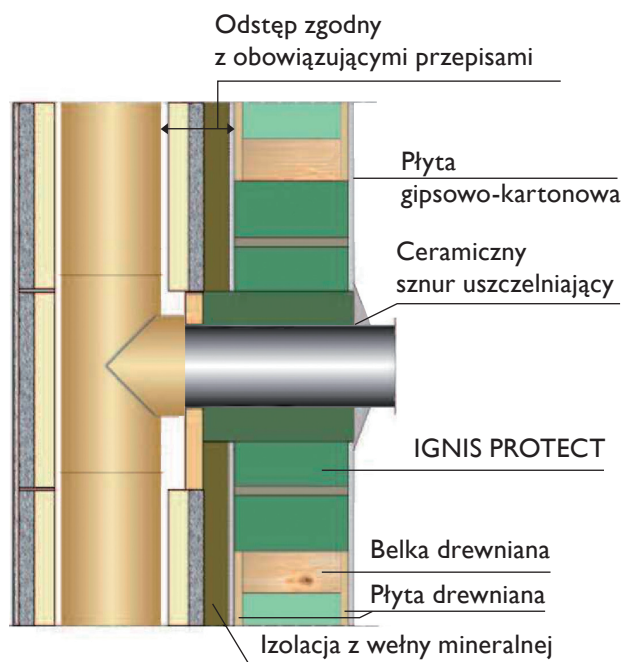
Należy bezwzględnie przestrzegać wytycznych producenta stosowanej zaprawy w zakresie wymaganego czasu schnięcia.

## D. PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA KSZTAŁTKI IGNIS PROTECT

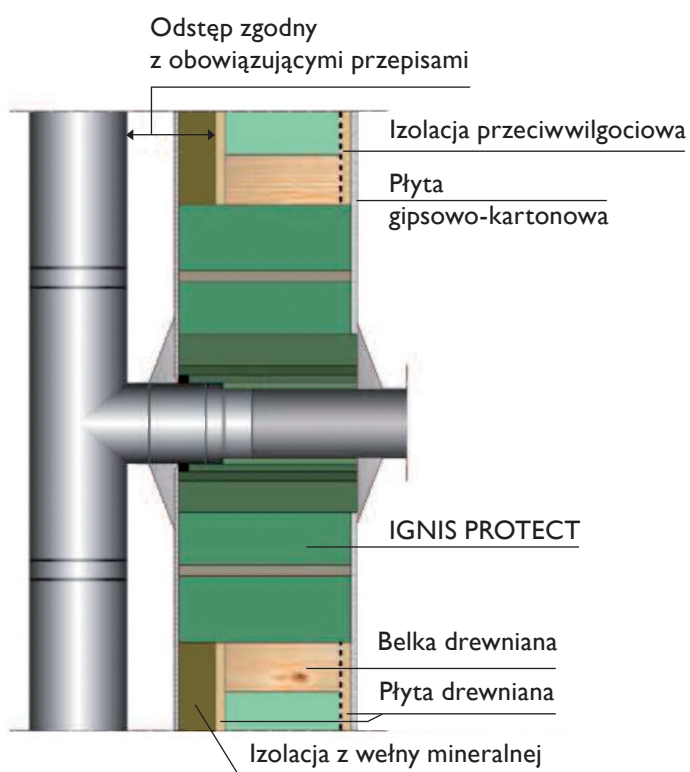
1. Przykład wykonania z kominem Pro Advance i dwuściennym przyłączem z warstwą izolacji



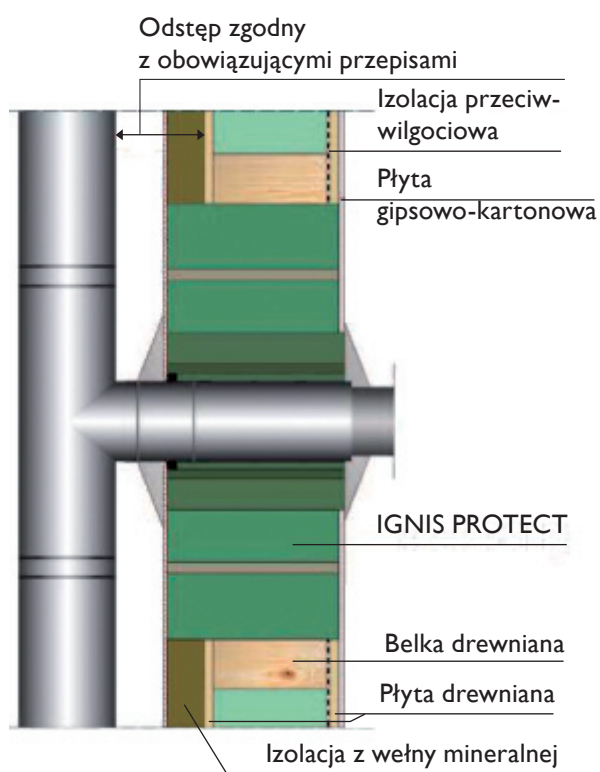
2. Przykład wykonania z kominem Rondo Plus i przyłączem jednościenne



3. Przykład wykonania z kominem ICS 25 i przyłączem jednościenne



4. Przykład wykonania z kominem ICS 25 i przyłączem dwuścienne

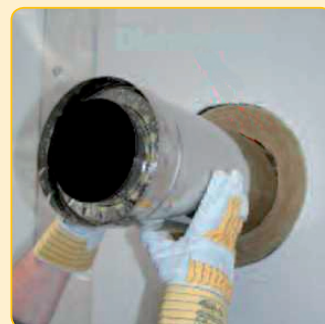


## E. SZCZEGÓŁY WYKONANIA

Przykład wykonania z jednościennym przewodem łączącym i dwuściennym izolowanym.

W przypadku podłączenia rurą jednościenną lub dwuścienną izolowaną, maksymalna temperatura spalin urządzenia grzewczego nie może przekraczać 600 °C.

Maksymalna średnica wewnętrzna rury przyłączeniowej wynosi 180 mm.



### **Schiedel Sp. z o.o. Centrala**

ul. Wschodnia 24

**45-449 Opole**

tel. (77) 455 59 49, fax (77) 455 59 47

Dział sprzedaży: tel. (77) 456 83 10

fax (77) 456 93 49

Dział techniczny: tel. (77) 456 83 11

### **Schiedel Sp. z o.o.**

**Biuro Handlowe Północ, Zakład II**

ul. Małgorzатовo 3c

**87-162 Lubicz Dolny**

Dział sprzedaży: tel. (56) 674 48 20

fax (56) 674 48 21

Dział techniczny: tel. (56) 674 48 25