3.1 Ausführung ohne biegesteife Verbindung Kopfelement wie Normalelement (2.3/2.4) versetzen, vor dem Aushängen AVANT PARAT-Element sichern (z.B. wie oberste seitliche Abstützung bei Dach und Deckendurchführung) Versetzschlaufen abnehmen, alle Deckendurchgänge aussteifen

2.1 Abdeckschutz des bereits

Absetzholz (6) auflegen

1. Fußelement

Erläuterung:

1 Packband grün

und herausziehen

1.1 Packbänder (1) an

entfernen

der Aufrichthilfe erst

nach dem Aufrichten

versetzten Elementes vorsehen!

Versetzunterbrechung vorsehen!

2 Kantholz (vor dem Versetzen entfernen)

auf das Absetzholz (6) durchtrennen

Rohrsicherung, erst nach dem Aufsetzen

An allen Zwischenelementen ist eine

Erst nach dem Anheben entfernen!

6 Absetzholz zur Entlastung des Transportsicherungsbandes beim Durchtrennen

4 Eingebautes Rohrsicherungsseil

1 Packband (grün)

③ Transportsicherungsband (gelb)

② Kantholz

⑤ Aufrichthilfe

(3) Gelbes Transportsicherungsband als

4 Eingebautes Rohrsicherungsseil

(nicht sichtbar, verbleibt im

Aufrichthilfe angebracht.

(liegt dem Kellerelement bei)

AVANT PARAT-Element)

Abdeckschutz auch bei jeder

3.2 Ausführung mit biegesteifer Verbindung Kopfelement wie Normalelement mit biegesteifer Verbindung (2.5) versetzen, Versetzschlaufen abnehmen, alle Deckendurchgänge aussteifen (siehe Dach- und Deckendurchführung), sowie alle Aussparungen an den biegesteifen

Verbindungen (2.5) mit Mörtel

EN 998-2) schließen

2. Normalelement (Element ohne biegesteife Verbindung)

Abdeckschutz

immer vorsehen

MG (M5) Ila (Mauermörtel nach

2.2 Am folgenden AVANT PARAT-

Element Versetzschlaufen

eindrehen und kraftschlüssig

und über das versetzte Ele-

ment schwenken

anziehen, aufrichten nach (1.3)

Nur Original Lastaufnahme-

(z.B. Ausgleichsgehänge)

mittel 0,5 t Rd 12 verwenden!

Nur vierfach tragend anhängen.

Abströmkonus mit Schiebeteil Verschraubung Zuluftkopfplatte ROTEMPO -Versetzösen -Kopfverkleidung -Stellschrauben -4.1 Mündungsausführung mit

4. Kopf- und Mündungsausführung

Kopfverkleidung aus Faserbeton Kopfverkleidung nach Montageanleitung zuschneiden und in Mörtel versetzen, Stellschrauben bis zum AVANT PARAT-Element drehen, Zuluftkopfplatte aufsetzen, Verschraubung inkl. Dichtscheibe und Schutzkappe für Inbusschraube vornehmen (nur handfest anziehen), auf Oberkante Innenrohr ROTEMPO auftragen,

Abströmkonus bis auf Zuluftkopfplatte aufschieben, Fugen mit Fugenglätter nach 4.3/4.4 verstreichen



4.2 Mündungsausführung mit Zuluftkopfplatte

Abdeckschutz

2.3 Innenrohr vom AVANT PARAT-Ele-

das Innenrohr wird durch das

PARAT-Element immer fach-

und sachgerecht anschlagen

(Neigungswinkel kleiner 60°

Versetzschlaufen

gehalten,

Versetzschlaufen

1.3 Unterlage zum Schutz der

Elementkanten vorsehen

eindrehen und kraftschlüssig

schutz entfernen

ment auf Absetzholz (6) aufsetzen,

erst jetzt Transportsicherungsband

(3) durchtrennen und herausziehen,

eingebaute Rohrsicherungsseil (4)

AVANT PARAT-Element wieder an-

heben, Absetzholz (6) und Abdeck-

(Schornsteinkopfverkleidung bauseits) Zuluftkopfplatte aufsetzen, Verschraubung inkl. Dichtscheiben und Schutzkappe für Inbusschraube vornehmen (nur handfest anziehen), ROTEMPO auf Oberkante Innenrohr auftragen, Abströmkonus bis auf Zuluftkopfplatte

aufschieben, Fugen mit Fugenglätter nach 4.3/4.4 verstreichen

Erfolgt eine metallische Verkleidung als Witterungsschutz für den freistehenden Teil über Dach, ist diese zu hinterlüften

2.4 AVANT PARAT-Element absenken

der Steckmuffe sitzt,

bis das Innenrohr gleichmäßig in

erst danach das AVANT PARAT-

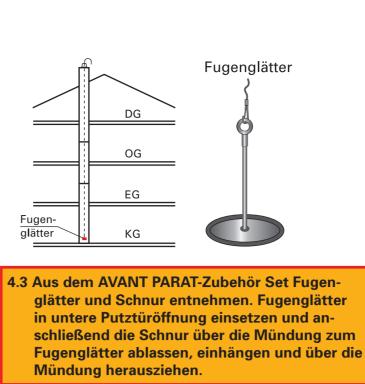
Element ganz absetzen und

in der Decke darüber fixieren,

Versetzschlaufen abnehmen,

Versetzmittel auf Innenrohr

und Mantelstein auftragen



Abströmkonus

mit Schiebetei

Zuluftkopfplatte

Versetzösen

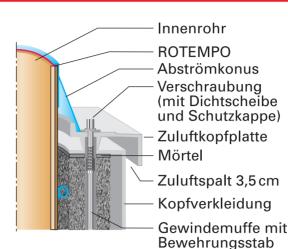
entfernen)

(nach Aufsetzen

Kopfverkleidung -

Stellschrauben -

ROTEMPO-



Funktionsdetail Kopf- und Mündungsausführung

(Element mit biegesteifer Verbindung BSV)

AVANT PARAT Versetzanleitung **Abgasanlage AVANT PARAT** T200 P1 W 2 O00 (1085-CPR-0239)

Produktkennzeichnung nach DIN EN 13063-2:2007

CHIEDE

Produktkennzeichnung nach DIN EN 13063-3:2007 T200 P1 W 2 O00 (1085-CPR-0240)

Produktkennzeichnung nach DIN V 18160-1:2006-01 T200 P1 W 2 O00 L90 TR00 Allgemeine Hinweise:

Der Schiedel AVANT PARAT ist eine für im Unterdruck/ Überdruck betriebene Abgasanlage mit einem keramischen Innenrohr für Abgastemperaturen bis 200°C, wahlweise im Gleich-/Gegenstrombetrieb, in geschosshoher Fertigelementbauweise.

Versetzen Sie den Schiedel AVANT PARAT nach der vorliegenden Versetzanleitung und führen Sie den Aufbau mit aller Sorgfalt durch.

Wir verweisen ausdrücklich auf die Einhaltung der gültigen Bauvorschriften und DIN/Ö-Normen, sowie auf die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften!

Bitte beachten:

Nur Original Lastaufnahmemittel 0,5t Rd 12 verwenden! Nur vierfach tragend anhängen. (z.B. Ausgleichsgehänge)

Diese Versetzanleitung gilt für folgende Steinformate:



Innenrohre satt in ROTEMPO versetzen

AVANT PARAT-Elemente in Klebemörtel RAPID-fugendicht versetzen Gewindehülsen bleiben frei von Klebemörtel RAPID-

fugendicht Zubehörteile sind im AVANT PARAT-Zubehör-Set

enthalten Versetzschlaufen kraftschlüssig anziehen

Unterlage als Kantenschutz beim Anheben der **AVANT PARAT-Elemente vorsehen**

Aufrichthilfe erst nach dem Anheben entfernen Transportsicherungsband (3) erst nach dem Aufsetzen

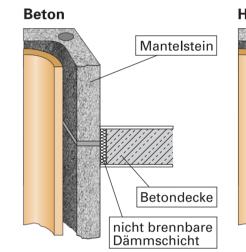
auf das Absetzholz (6) durchtrennen und herausziehen Bei biegesteifer Verbindung ist ein allseitiger Zugang

zu den Spannelementen vorzusehen Ableitung zum Abwasserkanal für Kondensat- und

Niederschlagwasser bauseits herstellen!

 Bei Außentemperaturen von <+5°C sind Winterbau- maßnahmen zu treffen

Dach- und Deckendurchführung



Versetzen der Innenrohre

(Elementverbindungen)

Rohr/Aufstandsflächen

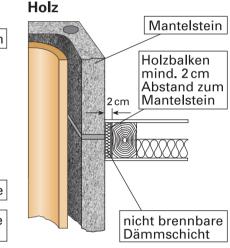
müssen schmutz- und

Innenrohre satt mit

ROTEMPO versetzen

Fugendichtmittel

staubfrei sein!



AVANT PARAT

Innenrohr

Abstand zu Holzbalken (nach DIN V 18160-1) 2 cm. Bitte abweichende Feuerungsverordnungen der Länder beachten.

ROTEMPO, RAPID

auftragen



ugendichtmasse ROTEMPO satt auftragen!

bere Schraub



Klebemörtel RAPID-fugendicht auf Mantelsteinoberseite aufbringen. Aufstandsflächen müssen



Fixierung mit Keilen in der Decke, Versetzschlaufen abnehmen, Fugendichtmasse ROTEMPO satt auf Innenrohr auftragen, Klebemörtel RAPID-fugendicht auf Mantelsteinoberseite aufbringen

Schwammkörper nach ROTEMPO-Auftrag entfernen.

2.5 Am biegesteifen AVANT PARAT-Element zuerst

danach AVANT PARAT-Element absenken,

untere und obere Schrauben leicht festziehen,

Versetzmittel auf Innenrohr und Mantelstein

Innenrohr nach 2.3 und 2.4 versetzen,

alle unteren Schrauben eindrehen,

danach alle Schrauben festziehen,

obere Schraube an allen 4 Spannelementen lockern,

AVANT PARAT-Element in der Decke darüber fixieren,



1.5 Element lotrecht versetzen,

Detail:

Hinweis für Heizungsinstallateur! Einführung der Kessel-Verbindungsleitung in den Steckadapter ist achsgerecht und gewichtsentlastet vorzunehmen.

Bei Gleichstrombetrieb Viton-Scheibe entfernen. Ringspalt dient als Lufteintrittsöffnung.

Bitte unbedingt beachten:

Die Ableitung zum Abwasserkanal für Kondensatund Niederschlagwasser ist bauseits vorzusehen! Ein Siphon mit einer Sperrwasserhöhe von 10cm ist werkseitig berücksichtigt. Die Funktion und die Dichtheit ist nach Erstellung der gesamten Ableitung einschließlich der im Herstellerwerk montierten Teile zu prüfen, später regelmäßig zu kontrollieren und ggf. zu reinigen.

Wasserrechtliche Bestimmungen sind zu beachten.

Bis zum Anschluss Auffanggefäß unterstellen. Bitte überlassen Sie die Versetzanleitung nach dem Einbau dem Heizungsinstallateur!

Beim Schneiden und Bohren sind Schutzmaßnahmen erforderlich. Nassschneiden oder Staubabsaugung sollte eingesetzt werden.

Augenschutz Gehör-

schutz



Hinweise zum Arbeitsschutz

Zuluftkopfplatte

Viele Bauprodukte wie auch Schornsteinelemente werden unter Verwendung natürlicher Rohstoffe hergestellt, die kristalline Quarzanteile enthalten. Bei maschineller Bearbeitung der Produkte wie Schneiden oder Bohren werden lungengängige Quarzstaubanteile freigesetzt.

Bei höherer Staubbelastung über längere Zeit kann dies zu einer Schädigung der Lunge (Silikose) und als Folge einer Silikoseerkrankung zu einer Erhöhung des Lungenkrebsrisikos führen.

Folgende Schutzmaßnahmen sind zu treffen:

- Beim Schneiden und Bohren ist eine Atemschutzmaske P3/FFP3 zu tragen
- Außerdem sollten Nassschneidegeräte oder Geräte mit Staubabsaugung eingesetzt werden

Hinweise zur Produkt- und Abgasanlagenkennzeichnung

Die von Ihnen erstellte Abgasanlage unterliegt einer Kennzeichnungspflicht. Es liegen die entsprechenden Produktkennzeichnungsschilder für die möglichen Standardanwendungen bei. Ebenfalls beiliegend eine Vorlage zu einem Abgasanlagenkennzeichnungsschild. Der Ersteller der Abgasanlage muss dieses Schild ausfüllen und an der Abgasanlage anbringen.

Produktkennzeichnungsschild Wählen Sie bei einer Standardanwendung das pas-

1.4 Mörtelbett MG (M5) IIa (Mau-

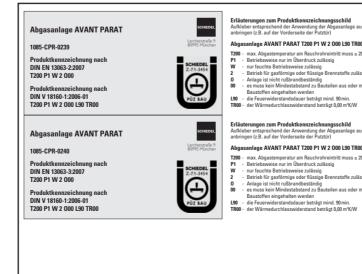
ermörtel nach EN 998-2) vor-

bereiten, Feuchtesperre ein-

legen, Fußelement aufrichten

und in Mörtelbett versetzen

sende Produktkennzeichnungsschild gemäß der von Ihnen vorgesehenen Anwendung aus.



Abgasanlagenkennzeichnungsschild

· Bei einer Standardanwendung Werte aus dem Produktkennzeichnungsschild übertragen und

• Bei einer von Ihnen vorgenommenen Änderung der Abgasanlage die individuellen Werte eintragen und bestätigen. Das Abgasanlagenkennzeichnungsschild ersetzt dann das Produktkennzeichnungsschild. Das Produktkennzeichnungsschild darf hierbei nicht verwendet werden!

Kennzeichnung der ausgeführten Anlage nach DIN V 18160-1:2006-01		Erläuterungen zum Abgasanlagenkennzeichnung
Abgastemperaturklasse T800 T450 T450 T400 T400 T200 T250 T150 T150 T150 T150 T150 T150 T150 T150	Drackklasse	Aufklöber entsprechend der ausgeführten Abpasanlag und anbrignen L. B. auf der Rükseite der Putztür) 1600 - max. Abpastemperatur ≤ 600°C : 1000 - max. Abpastemperatur ≤ 80°C N1 - Unterdruck, Leckrate 2,0 l/sm² bei Prüfdruck 40 N2 - Unterdruck, Leckrate 3,0 l/sm² bei Prüfdruck 40 N2 - Unterdruck, Leckrate 3,00 l/sm² bei Prüfdruck 200 P2 - Überdruck ≥ 200 Pa, Leckrate 0,008 l/sm² bei 500 P2 - Überdruck ≤ 200 Pa, Leckrate 0,008 l/sm² bei 500 H1 - Überdruck ≤ 5000 Pa, Leckrate 0,008 l/sm² bei 500
[] T080 Korrosionsklasse [] 1	Rußbrandbeständigkeitsklasse	 H2 - Überdruck ≤ 5000 Pa, Leckrate 0,120 l/sm² bei 5l W - feuchte Betriebsweise
[] 2 [] 3 Abstandsklasse	[] 0	trockene Betriebsweise gasförmige oder flüssige Brennstoffe assförmige oder flüssige Brennstoffe bzw. für offens Feuerstätten
mm	[] L00 [] L30	3 - gasförmige, flüssige oder feste Brennstoffe
Wärmedurchlasswiderstand TR m²K/W	[] L60 [] L90 [] L120	G - rußbrandbeständig O - nicht rußbrandbeständig
Frost-Tauwechselbeständigkeitsklasse [] Ja [] Nein	Strömungswiderstand siehe DIN EN 13384-1	_mm - Abstand zu Bauteilen aus oder mit brennbaren Baustoffen in mm
		TR - Wärmedurchlasswiderstand in m ² K/W
Einbau [] allseitig belüftet [] im Schacht	Nenndurchmesser Ø mm	L00 - keine Feuerwiderstandsdauer L30 - Feuerwiderstandsdauer 30 Minuten L60 - Feuerwiderstandsdauer 60 Minuten
Verarbeiter	Einbaudatum	L90 - Feuerwiderstandsdauer 90 Minuten L120 - Feuerwiderstandsdauer 120 Minuten

Schiedel GmbH & Co. KG, Lerchenstraße 9, 80995 München, Germany **T** +49 (0)89 35409-0, **F** +49 (0)89 3515777, info.de@schiedel.de, www.schiedel.de **Schiedel GmbH,** Friedrich-Schiedel-Straße 2-6, 4542 Nußbach, Austria **T** +43 (0)50 6161-100, **F** +43 (0)50 6161-111, info.at@schiedel.at, www.schiedel.at